

POLYMORDENTE DEL

Agente de mordentado sobre fibras celulósicas, para efectuar tinturas superficiales con colorantes solubles POLYDEL.

CARACTERÍSTICAS

Color:	Incoloro – amarillo
Aspecto :	Líquido.
Composición :	Solución acuosa de derivado de poliamina alifática
Carácter iónico:	Catiónico
Disolución:	Agua en cualquier proporción.
pH al 10% :	Aprox. 5,5.
Compatibilidad	
Ácidos:	Buena
Álcalis:	Buena.
Aniónicos:	Puede precipitar.
Catiónicos:	Buena.

APLICACIÓN

PREPARACIÓN PREVIA AL MORDENTADO

Agotamiento

Desgrasado

2 gr/l. POLYLUB PA-NI/2
2 gr/l POLYTERGE SCPC-LF
2 gr/l NaOH 50%
30 minutos a 80°C

Blanqueo

2 gr/l POLYCOMBO BLEACH NF
2 gr/l H₂O₂ 200 vol
2 gr/l NaOH 50%
30 minutos a 100°C y aclarar

En caso de preparar a la semicontinua o a la continua, utilizar productos no iónicos. La presencia de productos aniónicos residuales en el tejido puede causar problemas de precipitación durante el mordentado.

MORDENTADO:

Prenda. Proceso estándar

- | | |
|--------------|-------------------------|
| 4% | POLYMORDENTE DEL |
| | Calentar a 40 – 50°C |
| | Mantener 10 minutos |
| 0.5 – 4 gr/l | Carbonato Sódico |
| | Mantener 20 minutos |
| | Vaciar y enjuagar. |

Prenda. Alto contraste/intensidad

- | | |
|----------|-------------------------|
| 4% | POLYMORDENTE DEL |
| | Calentar 50°C; |
| | Mantener 5 minutos |
| 2,5 cc/l | Sosa cáustica 50% |
| | Mantener 20 minutos |
| | Vaciar y enjuagar. |

Para obtener tinturas intensas es muy importante trabajar con relación de baño cortas, por ejemplo RB: 1/3. En estas condiciones se logran tinturas hasta doble intensidad que a relación de baño 1/15. Durante la tintura posterior con colorantes POLYDEL WASHABLE la relación de baño también es importante, relaciones cortas proporcionan tinturas más intensas.

Pieza. Jet, barca, over-flow

- | | |
|--------|---|
| 2 gr/l | POLYLUB PA-NI |
| 4 – 6% | POLYMORDENTE DEL en 20 minutos |
| | Mantener 10 minutos a temperatura ambiente |
| | Aumentar la temperatura 1 – 2°C/min hasta los 40 – 50°C |
| | Mantener 20 minutos |
| | Vaciar y enjuagar a fondo |

NOTA: Para mejorar la igualación puede introducirse 0,5 – 1 cc/l de ácido acético. El ácido acético debe ser aplicado antes de introducir el **POLYMORDENTE DEL**

Pieza. Procesos continuos PAD-DRY, PAD-BATCH, PAD-STEAM, etc...

- | | |
|--------------|--|
| 40 – 60 gr/l | POLYMORDENTE DEL |
| 0,5 – 1 gr/l | POYWEST M A.C. |
| | Absorción 60 – 70% |
| | El tejido debe quedar completamente seco |

DESMONTADO:

- Para desmontar el **POLYMORDENTE DEL** se puede proceder de acuerdo con los siguientes procesos:

Método A

Sosa cáustica 50% 10cc/l

POLYLUB NSE 1gr/l

45 minutos a 85°C lavar y neutralizar.

Método B

Persulfato potásico 3gr/l

POLYQUEST AC 150/P 1gr/l

45 minutos a 80°C lavar y neutralizar.

Método C

Agua oxigenada 200v 5cc/l

Sosa cáustica 50% 2cc/l

30 minutos a 80°C lavar y neutralizar.